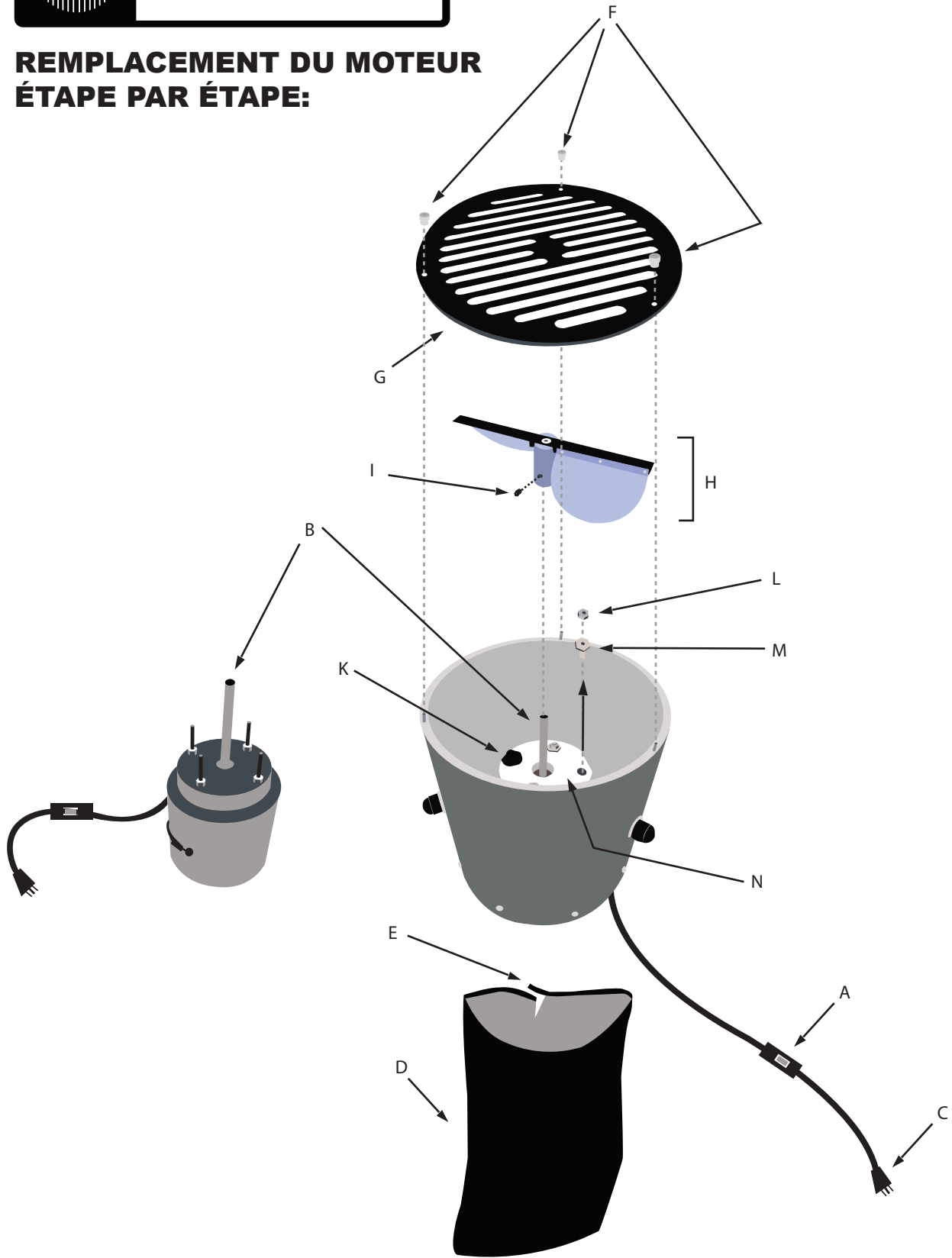
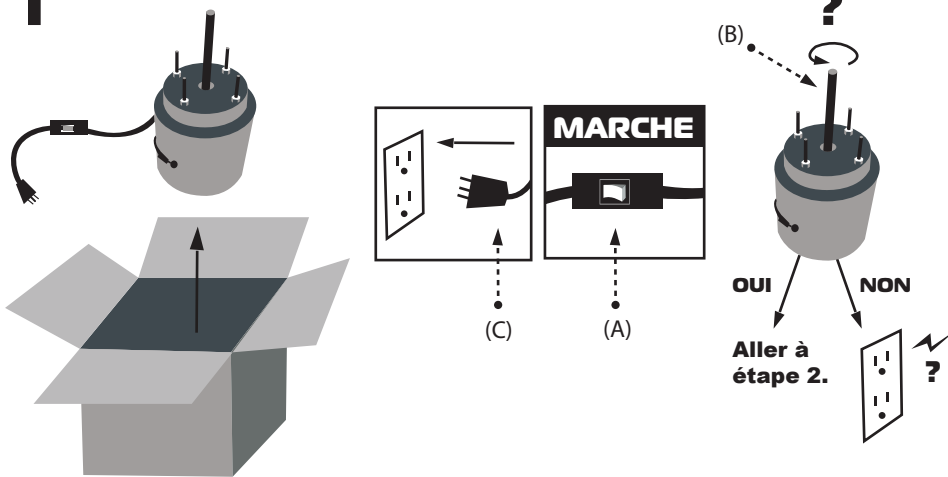




**REPLACEMENT DU MOTEUR
ÉTAPE PAR ÉTAPE:**



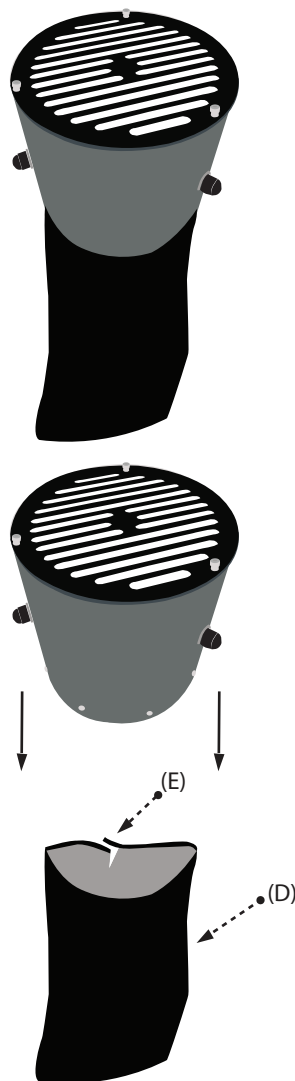
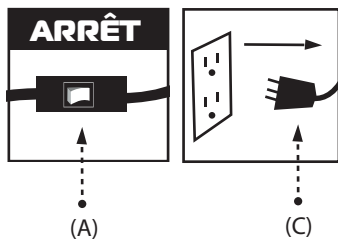
1


Sortir le nouveau moteur de la boîte de transport et le placer sur une surface plane, la tige du moteur vers le haut. Brancher le cordon d'alimentation (C) à une prise électrique et mettre en marche le moteur à l'aide de l'interrupteur (A).

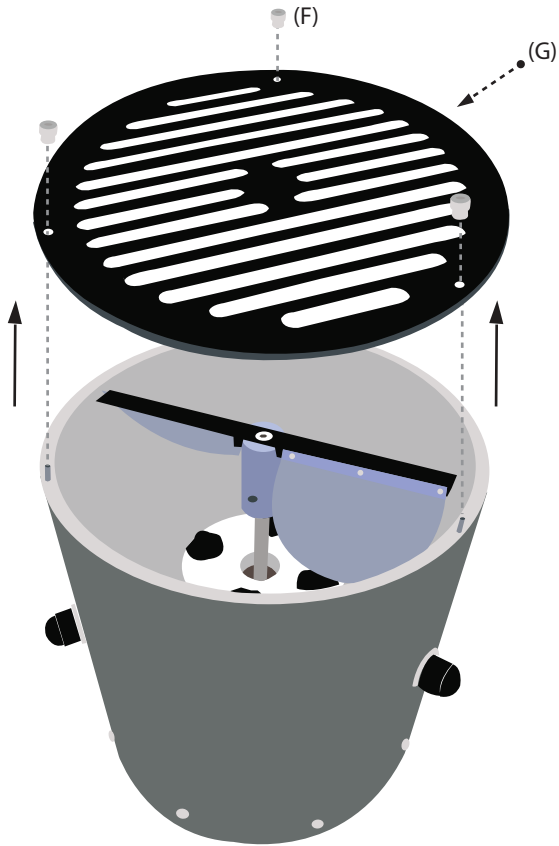
Si la tige du moteur tourne*, cela confirme que l'électricité arrive au moteur. Dans ce cas, aller à l'étape #2.

Si la tige du moteur ne tourne pas, vérifier si la prise électrique fonctionne correctement.

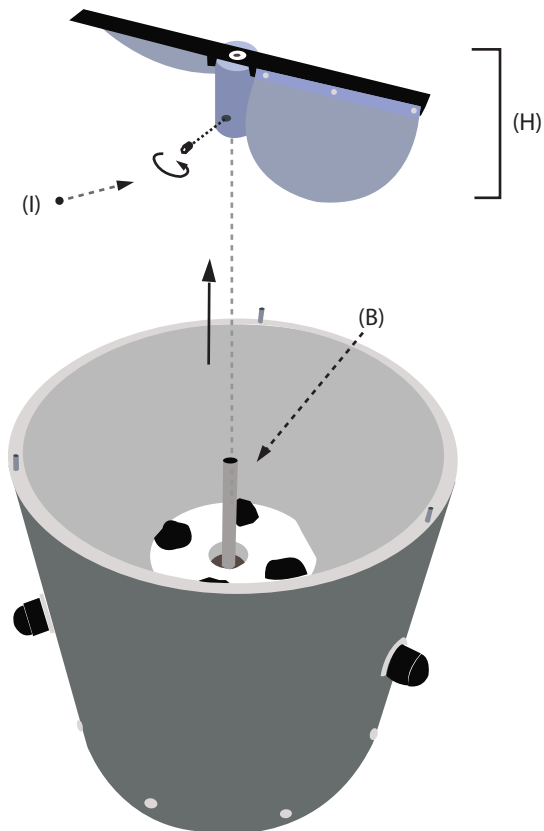
* La tige du moteur doit tourner dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

2


Éteindre la machine à l'aide de l'interrupteur (A) et débrancher le cordon d'alimentation (C) de la prise électrique. Enlever le sac (D) en utilisant la bande de Velcro (E) située sur la partie supérieure du sac.

3

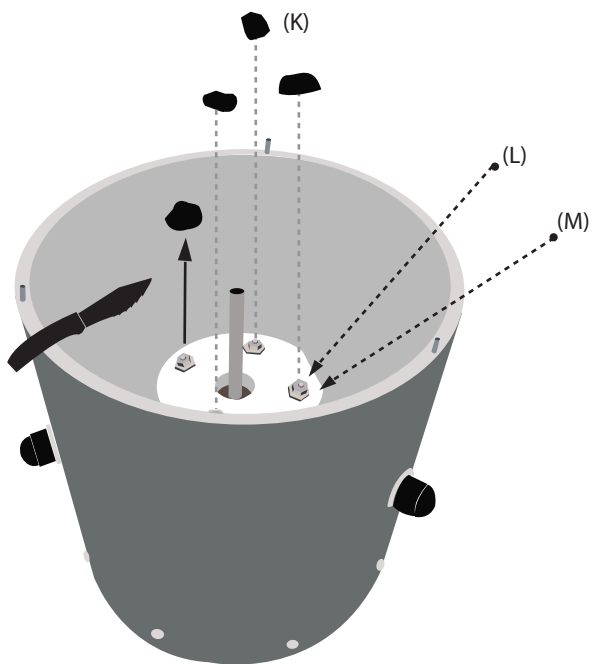
Dévisser les 3 écrous de plastique blanc (F) qui sont sur le dessus de la grille (G) et enlever la grille (G).

4

Retirer de la machine en un morceau le couteau et la structure tubulaire sous celui-ci. Cette structure est appelée "hub-couteau" (H). Pour y arriver, dévisser la vis de blocage (I) puis soulever le "hub-couteau" de la tige du moteur (B).

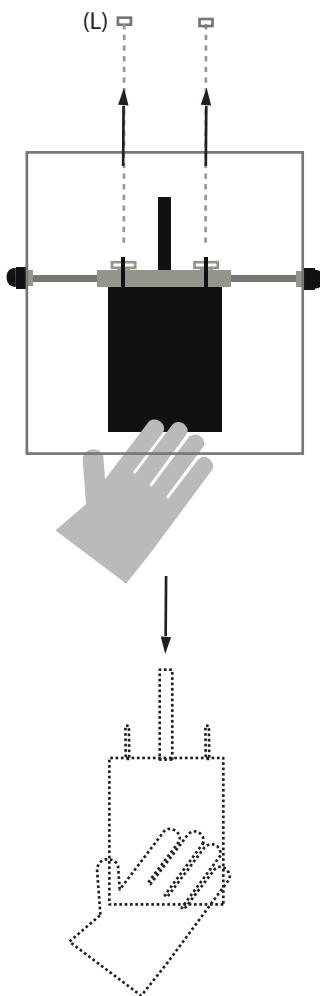
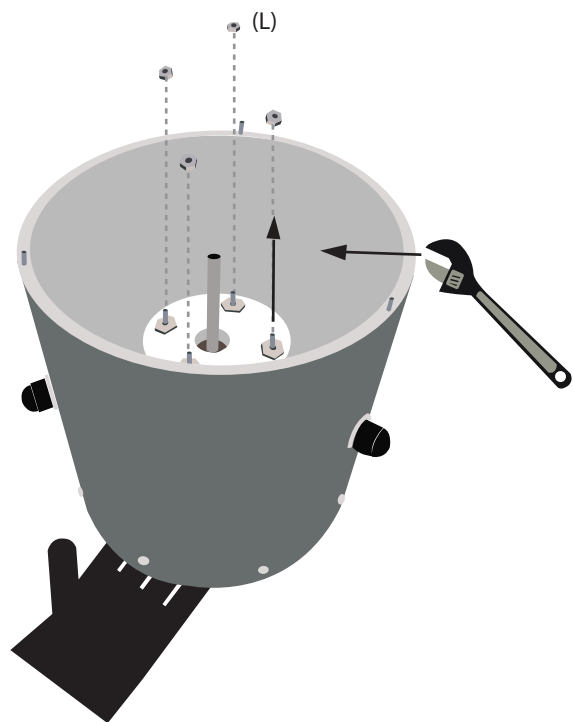
5

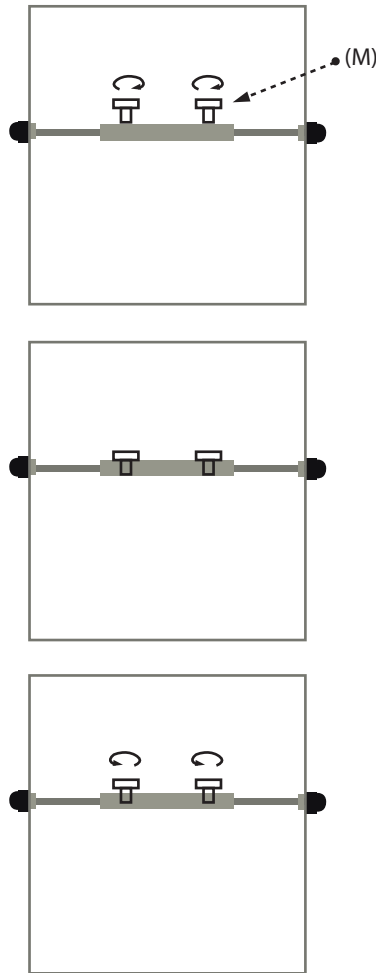
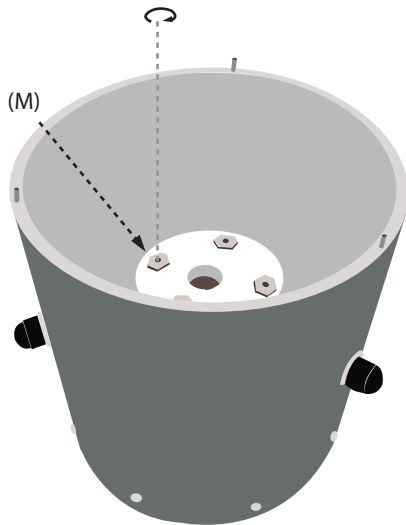
À l'aide d'un couteau, enlever la colle noire (K) qui recouvre les 4 boulons à tête hexagonale (M) et les écrous (L).



6

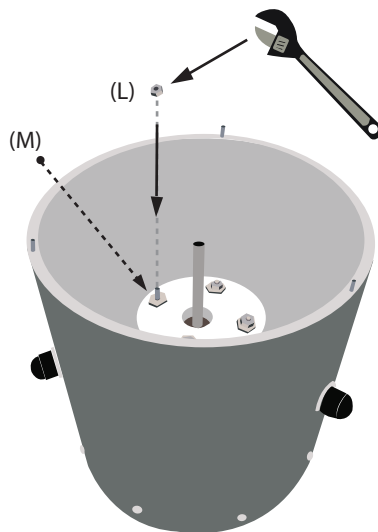
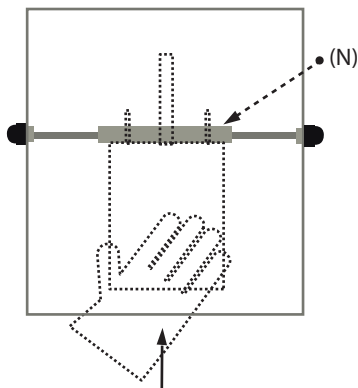
Soutenir la base du moteur et enlever les 4 écrous de blocage (L) puis enlever le moteur.



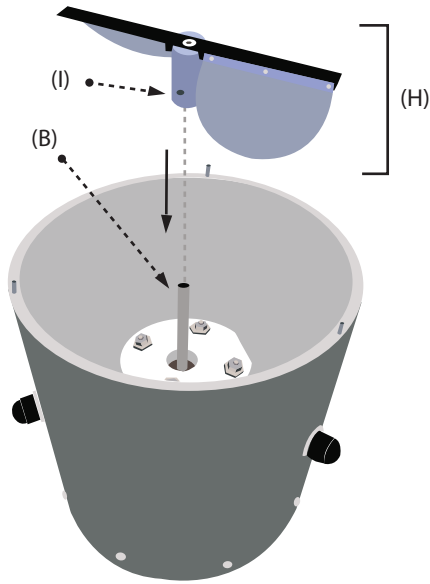
7

Visser au maximum les 4 boulons à tête hexagonale (M) et les dévisser d'un tour et demi (540 degrés).

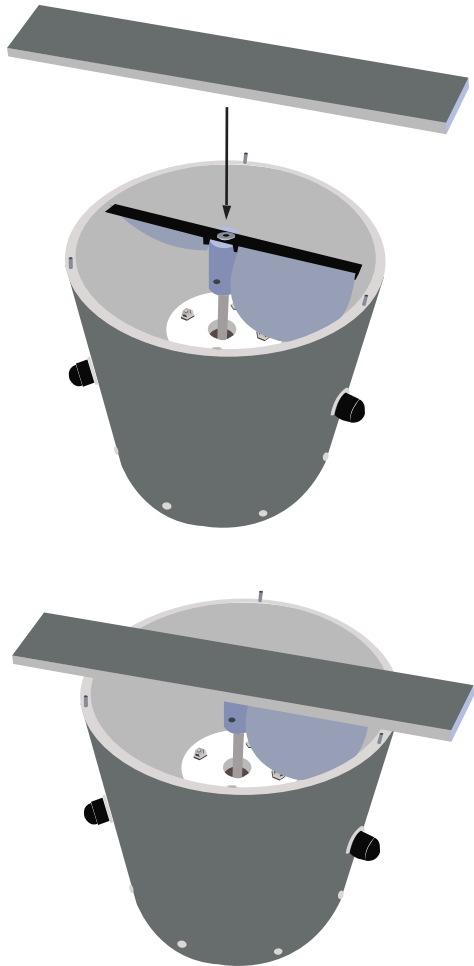
**540 degrés
(1 -1/2 tour)**

8

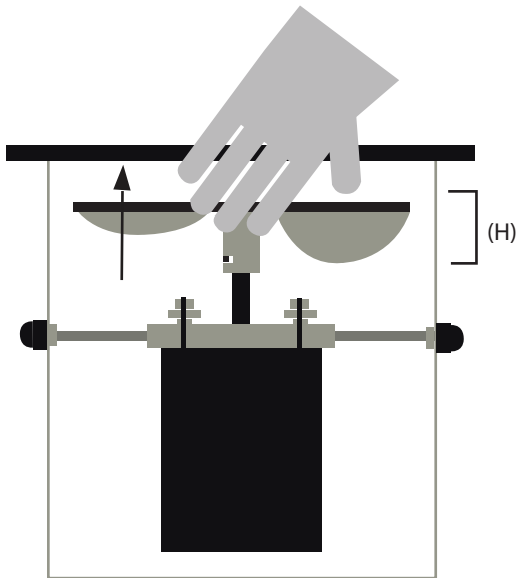
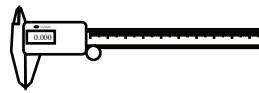
Installer le nouveau moteur sous le "hub-moteur" (N). Réinstaller les 4 écrous de blocage (L) jusqu'à ce qu'ils touchent les 4 boulons à tête hexagonale (M).

9

Réinstaller le "hub-couteau" (H) sur la tige du moteur (B) sans reserrer la vis de blocage (I).

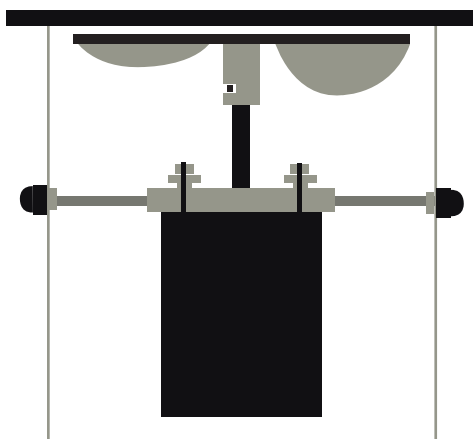
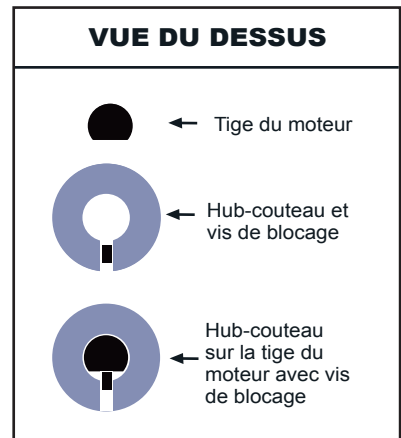
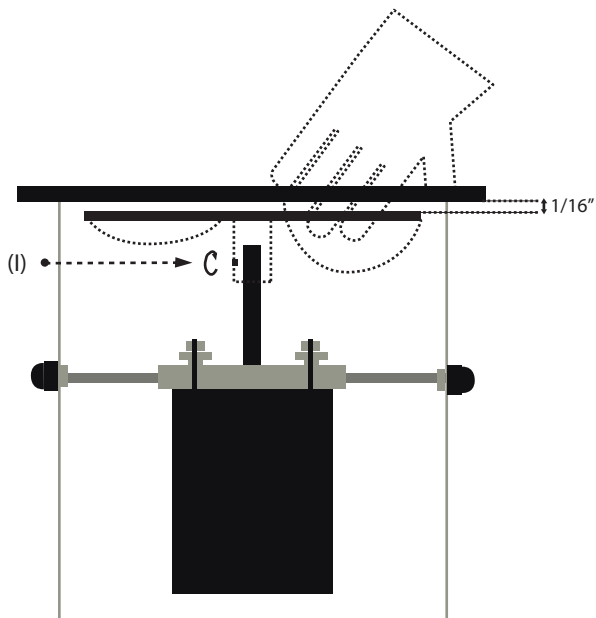
10

Installer sur le dessus de la machine un objet plat, droit, étroit et plus long que la Trimbox (appelé l'objet de nivellement).

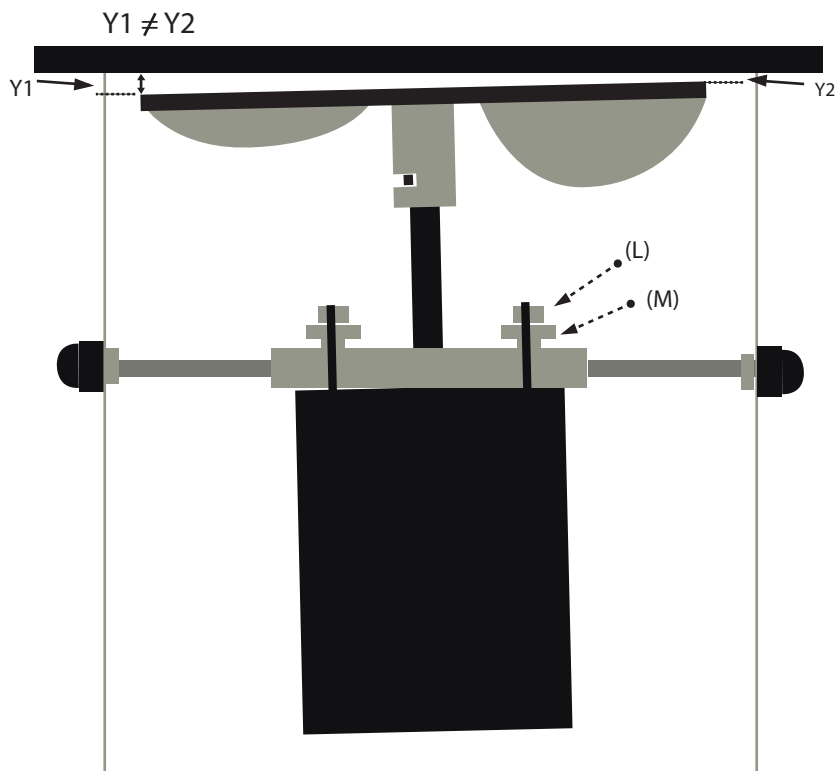


Soulever le "hub-couteau" (H) et laisser un espace de 1/16" entre l'objet de nivellement et le dessus du couteau. Tenir le "hub-couteau" en place et resserrer la vis de blocage (I).

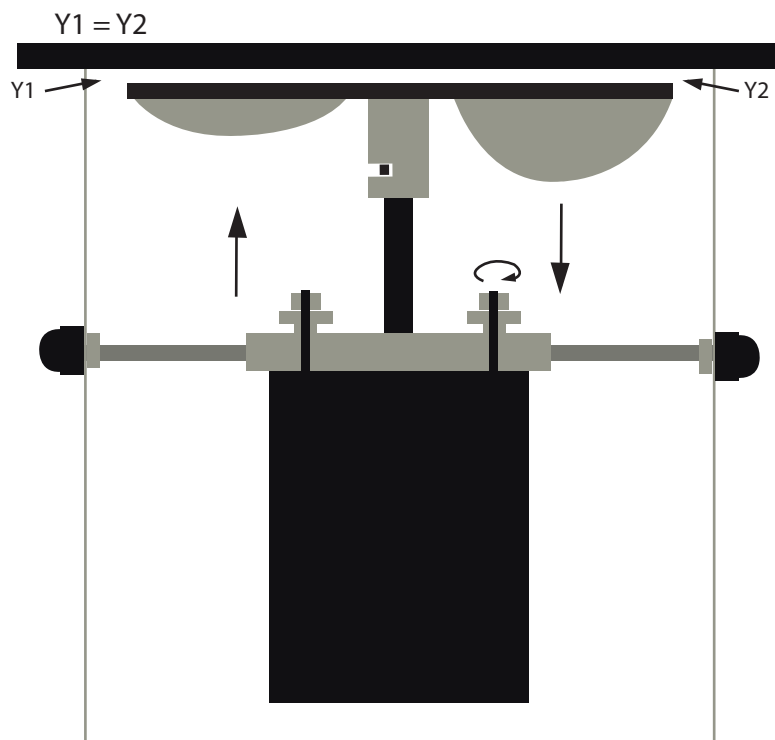
(La vis de blocage doit être placée de sorte à exercer une pression sur le côté plat de la tige du moteur. Voir diagramme ci-dessous).



12 Nivelier à l'oeil - suite -



POUR MONTER UN CÔTÉ DU COUPEAU,
TOURNER DANS LE SENS DES AIGUILLES D'UNE MONTRE
LE BOULON OPPOSÉ AU CÔTÉ À RELEVER.



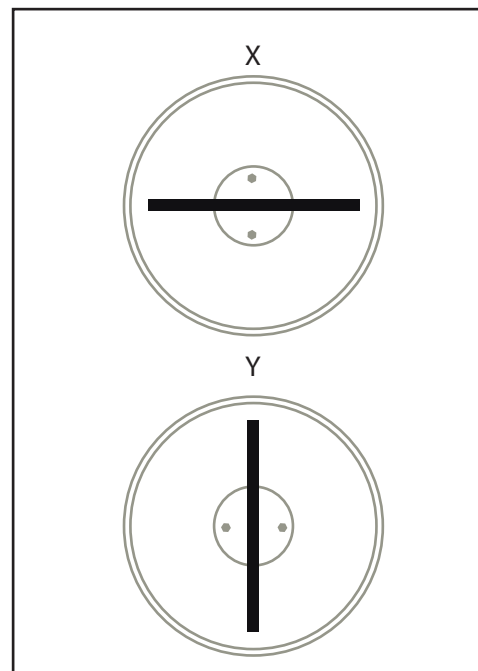
Vérifier si chacune des extrémités du couteau est à égale distance de l'objet de nivellement ($Y1$ & $Y2$).

Si OUI, revisser les 4 écrous de blocage (L) jusqu'à ce qu'ils touchent les 4 boulons à tête exagonale (M) sans appliquer de pression. Aller à l'étape # 13.

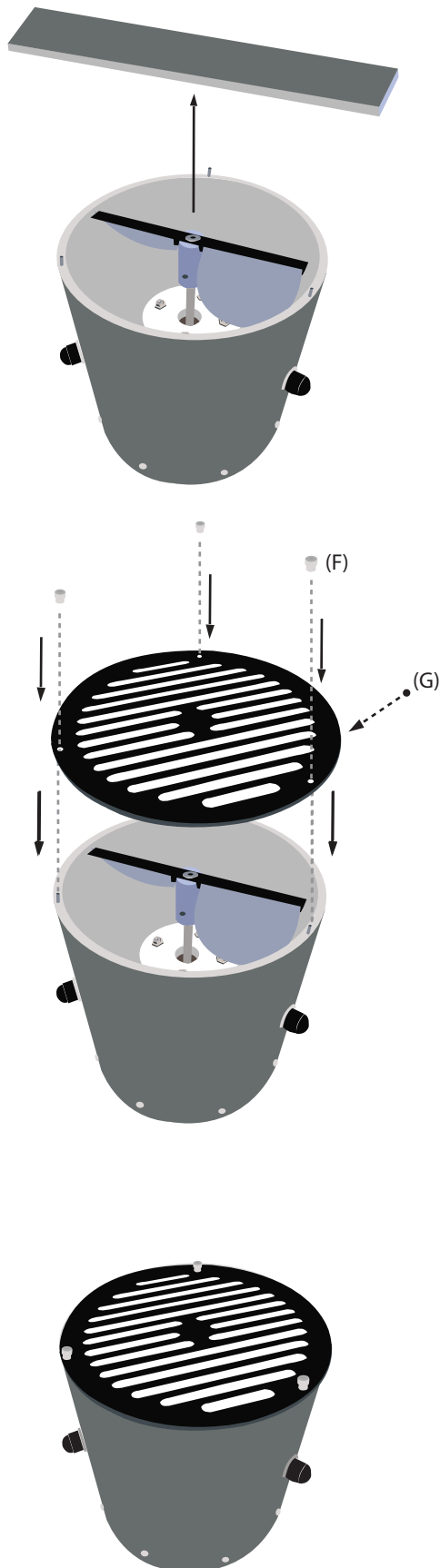
Si NON, utiliser les 4 boulons à tête hexagonale (M) pour uniformiser le distance entre le couteau et l'objet de nivellement. Pour faire monter un côté du couteau, tourner dans le sens des aiguilles d'une montre le boulon opposé au côté à relever. (Voir schéma ci-contre).

Ces vérifications doivent être faites avec le couteau en deux positions (X et Y) jusqu'à obtention d'une distance uniforme entre le couteau et l'objet de nivellement. (Voir schéma "Vérifications en 2 positions" ci-dessous).

Vérifications en 2 positions



13 Nivelar à l'oeil - suite -

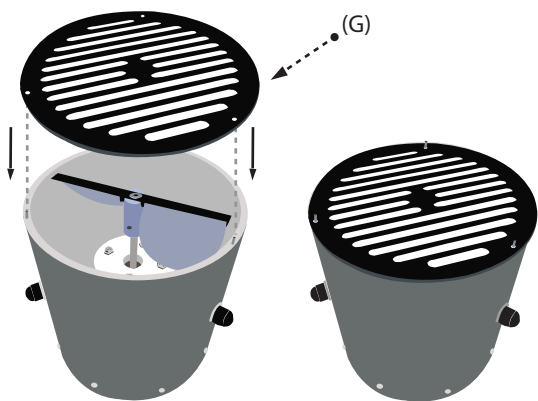
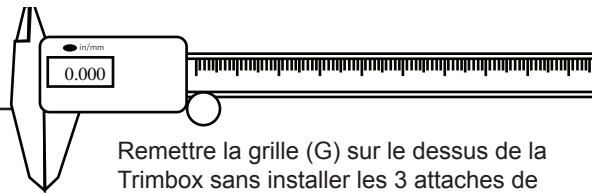


Enlever l'objet de nivellement du dessus de la machine.

Installer la grille (G) et les 3 attaches de plastique blanc (F).

Aller à l'étape # 15.

14 Nivelier avec un Vernier.

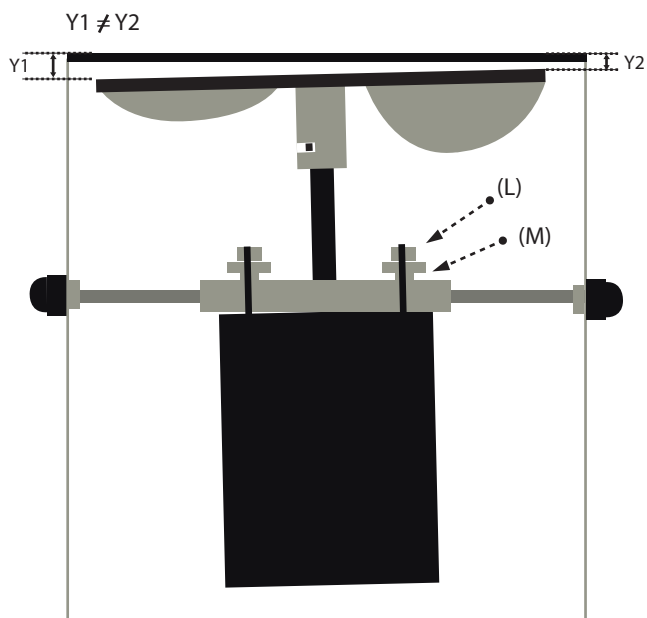


Remettre la grille (G) sur le dessus de la Trimbox sans installer les 3 attaches de plastique blanc (F).

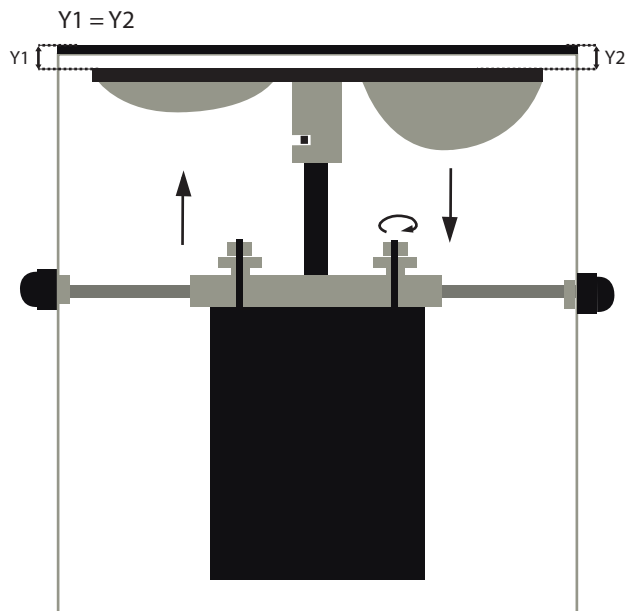
La distance entre le dessus de la grille et le dessus du couteau devrait être approximativement de 0.0190". Le couteau doit être à égale distance de la grille à chacune de ses extrémités (Y1 & Y2).

Utiliser les 4 boulons à tête hexagonale (M) pour uniformiser la distance entre le couteau et la grille (Y1 & Y2). Pour faire monter un côté du couteau, tourner dans le sens des aiguilles d'une montre le boulon opposé au côté à relever (Voir schéma ci-contre).

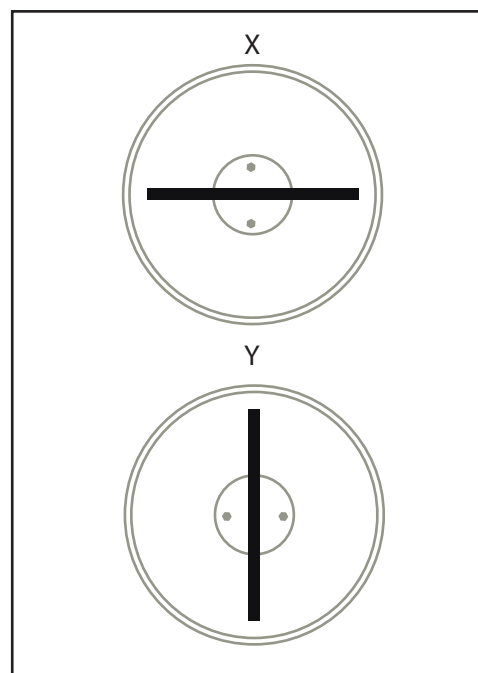
Ces vérifications doivent être faites avec le couteau en deux positions (X et Y) jusqu'à obtention d'une distance uniforme entre le couteau et la grille. (Voir schéma "Vérifications en 2 positions" ci-dessous).



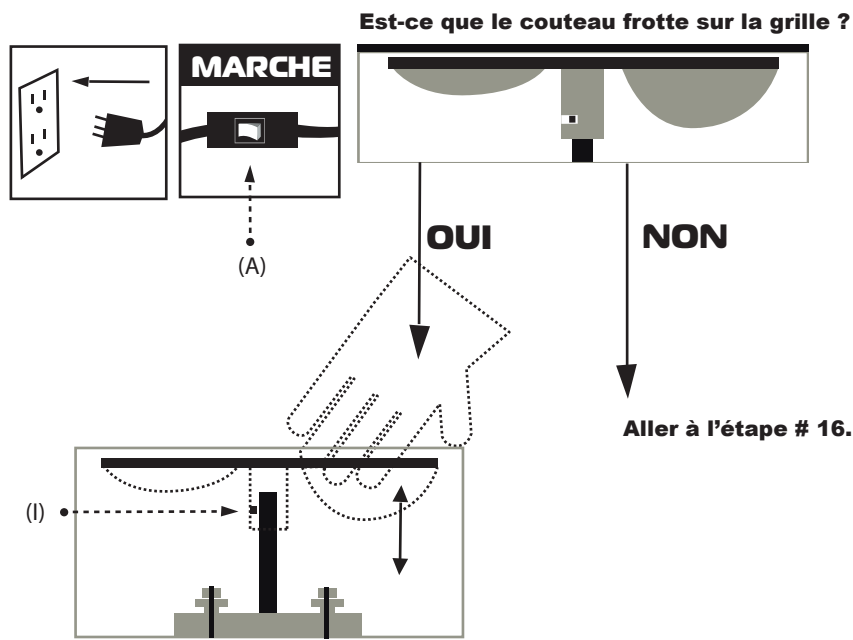
POUR MONTER UN CÔTÉ DU COUPEAU,
TOURNER DANS LE SENS DES AIGUILLES D'UNE MONTRE
LE BOULON OPPOSÉ AU CÔTÉ À RELEVER.



Vérifications en 2 positions



15

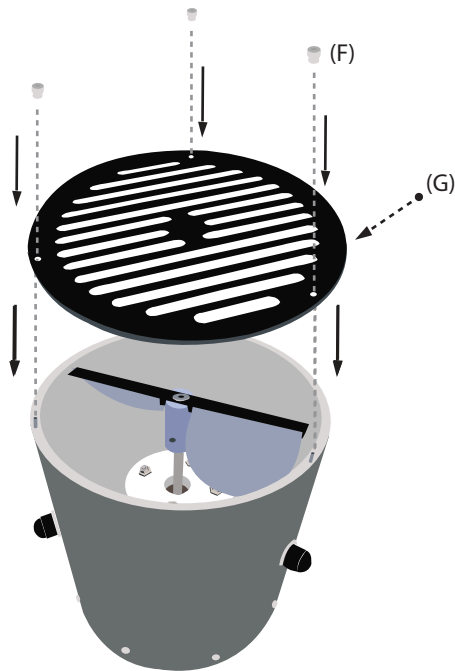


Brancher la machine à une prise électrique et mettre en marche le moteur à l'aide de l'interrupteur (A). S'assurer que le couteau ne frotte pas sur la grille.

Si le couteau frotte sur la grille, débrancher la machine de la prise électrique, enlever la grille, dévisser la vis de blocage (l) et ajuster la hauteur à la distance désirée.

Aller à l'étape # 16.

16



Une fois la hauteur optimale atteinte, réinstaller la grille (G) à l'aide des 3 écrous de plastique blanc (F).